

# MEUBLE SUPPORT MACHINE A GRAVER AVEC TRAITEMENT DE L'EAU



Ce système compact permet le nettoyage des eaux usées par le rinçage des circuits imprimés dans les machines à graver. Le meuble support machine à graver avec traitement de l'eau travaille en circuit fermé, ce qui lui donne deux caractéristiques très importantes :

\* ***Economie de la quantité d'eau utilisée***

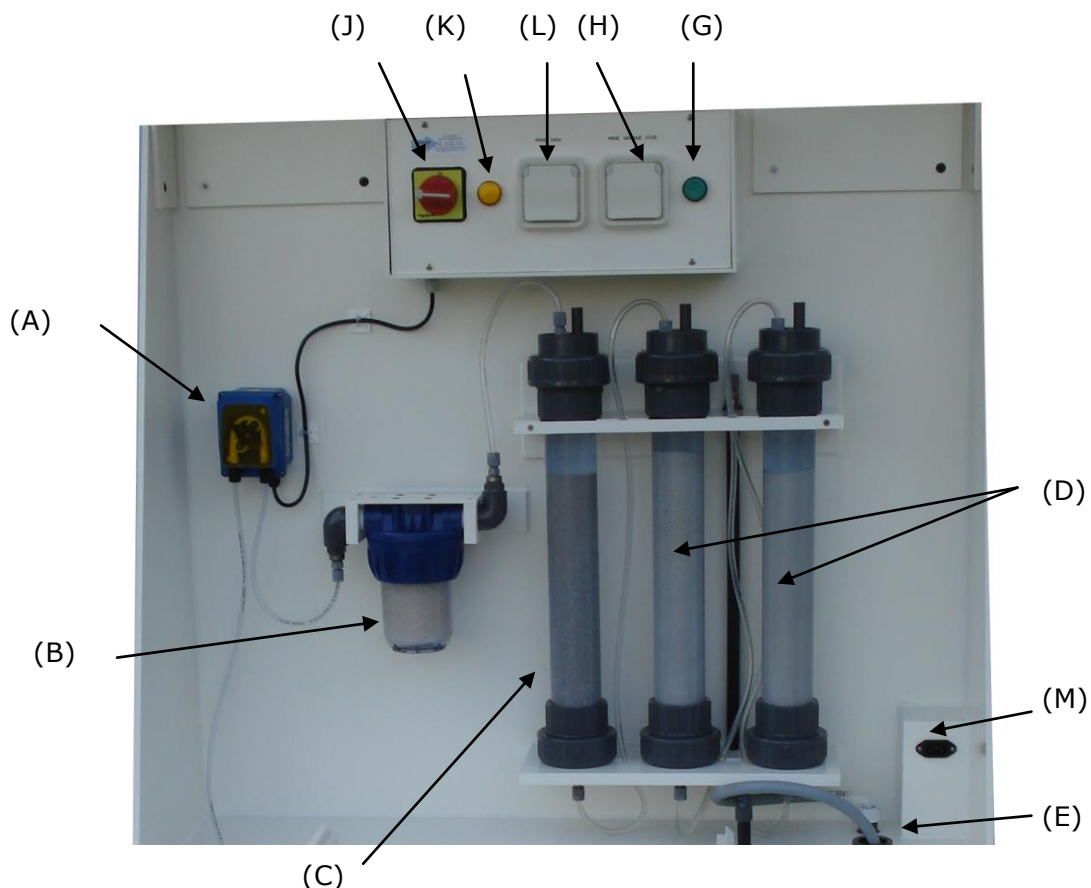
\* ***Rejet des métaux lourds dans les eaux de rinçage canalisation (n'existe plus)***

## Construction

La construction du module est en PVC Soudé résistant aux acides.

## Fonctionnement

- L'eau circule à l'aide d'une pompe PERILSTATIQUE (A) d'un débit Maxi de 18L/mn.
- L'eau passe ensuite dans un filtre polyéthylène (B) (cartouche 10µm).
- L'eau passe ensuite dans les colonnes d'échange d'IONS (Colonne 1 - Kation (C) / Colonne 2 et 3 - Anion (D)) et redescend dans le réservoir.
- Une pompe à entrainement magnétique fait circuler l'eau dans la machine à graver, le raccordement se fait à l'aide d'un tuyau souple raccord 20/27 (E) (tuyau machine à laver), le retour de l'eau se fait à l'aide d'un tuyau souple Diam 32mm (F).
- Cette pompe à entrainement magnétique permet la vidange de la cuve à l'aide du bouton poussoir (G).



## Caractéristiques

- Capacité du réservoir 150 L
- Pompe péristaltique 18L/mn
- Buse aspiration pompe péristaltique
- Pompe à entraînement magnétique NEMP50/7 (50 L/mn) (2)
- Bouton marche/arrêt (J)
- Voyant lumineux de mise en service (K)
- Bouton poussoir pour vidange réservoir
- Disjoncteur 10 A
- Tuyau circulation d'eau (tuyau machine à laver)
- Prise alimentation machine à graver (L)
- Prise raccordement électrovanne machine à graver (M)
- Prise alimentation Vidange cuve (H/M)

## Données techniques

- **Dimensions (L x h x p) :** 1000X1500X730 (environ)
- **Poids :** 100 kg
- **Puissance :** 500W
- **Alimentation** 230V / 50Hz