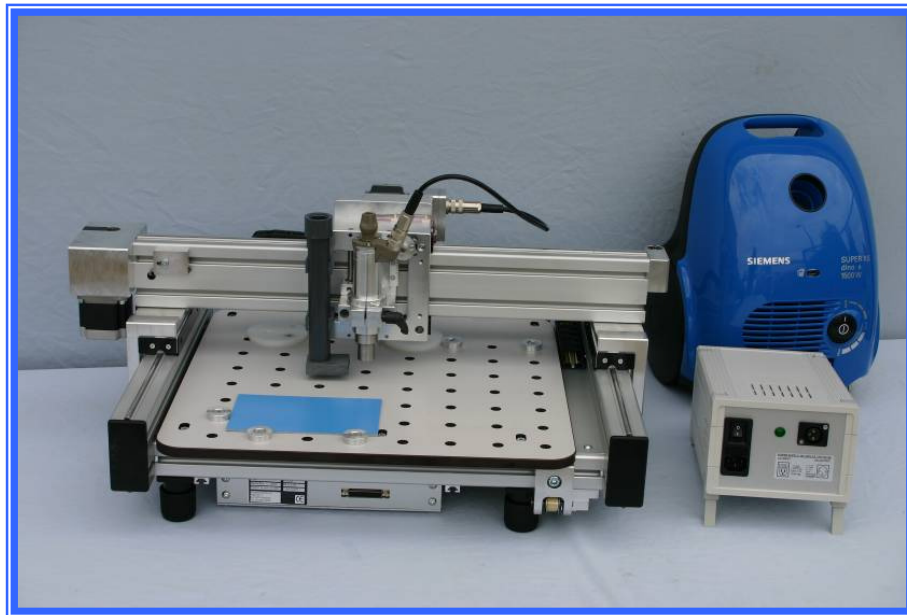




# PERCEUSE A COMMANDE NUMERIQUE

## CCD /2 BUNGARD



La BUNGARD CCD/2 est une machine à commande numérique avec changement d'outils AUTOMATIQUE pour percer / détourer, elle peut aussi être utilisée pour la gravure séparative (Circuit Imprimé), Aluminium et PVC.

Le logiciel de contrôle accepte les fichiers C.A.O dans les formats EXCELLON / GERBER / HPGL.

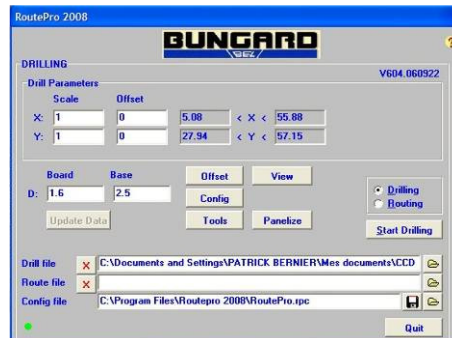
### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

- Le bâti est une construction en profilé Aluminium
- Les paliers linéaires et les arbres sont en Acier Trempés et Rectifiés
- La broche de précision KAVO 150W / 60 000 Tr/mn est fournie avec une pince 1/8" (3.2 mm)
- Changement d'outils MANUEL
- Surface utile 270X325X37 mm
- Forêt Diam Mini : 0.1mm
- Forêt Diam Maxi : Infini
- Résolution : 0.1 mil ( = 2.54 micromètres )
- Précision +/- 1 pas
- Vitesse Maxi avance 7800 mm/mn
- Vitesse Maxi Travail 7800 mm/mn
- Perçage Maxi (= 18 000 trous/H)
- Dimension Extérieure de la machine 700X550X300 mm
- Poids 30 Kg
- Alimentation 230V-50Hz
- Aspirateur puissance 1500W

**OPTION : Meuble Support Machine**

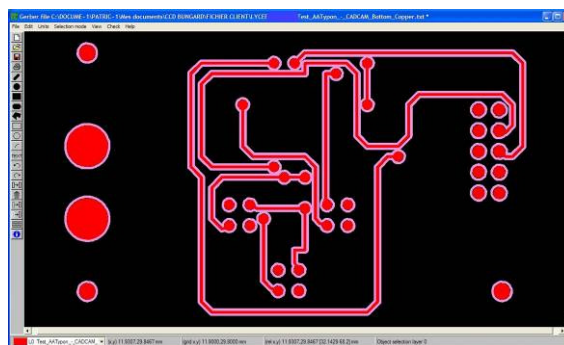
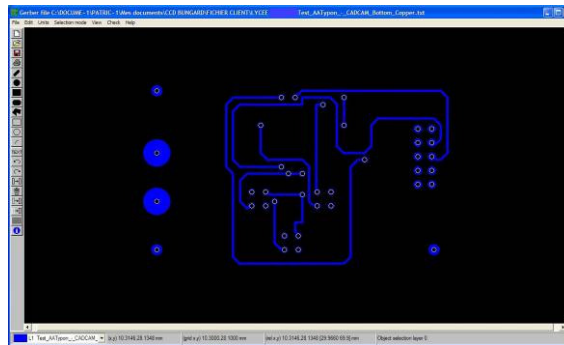
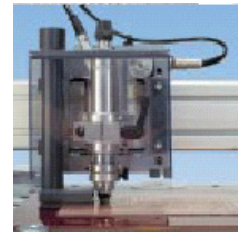
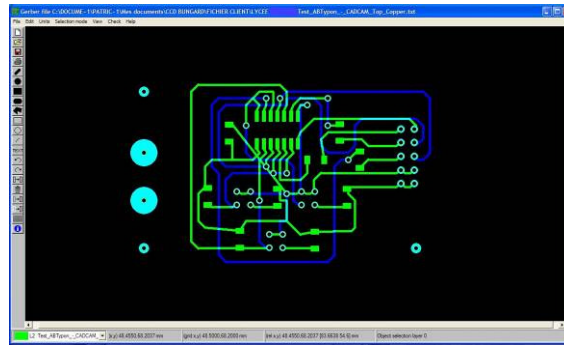
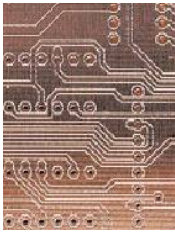


**ROUTE PRO 3000**



Tool Diam	mm	Feed	1/min	Count (1 PCB)	ATC Tab	Holes Drilled	Tools in use
T1	1.5	0.5	500	30000	12	1	43
T2	1.0	0.5	500	30000	9	1	6
T3	1.2	0.5	500	30000	2	1	348
T4	0.8	0.5	500	30000	12	1	24
T5	0.9	0.5	500	30000	10	1	20
T6	0	0.5	500	30000	1	0	
T7	0	0.5	500	30000	1	0	
T8	0	0.5	500	30000	1	0	
T9	0	0.5	500	30000	1	0	
T10	0	0.5	500	30000	1	0	
T11	0	0.5	500	30000	1	0	
T12	0	0.5	500	30000	1	0	
T13	0	0.5	500	30000	1	0	
T14	0	0.5	500	30000	1	0	

## **OPTION : Gravure séparative (Anglaise) ISOCAM**



# **PERCEUSE A COMMANDE NUMERIQUE CCD/2 ATC**

*(configuration)*

